



3. Organize Sanayi Bölgesi 15. Sokak No: 3
Selçuklu / KONYA - TÜRKİYE

Tel.: +90.332. 345 28 61
Fax: +90.332. 345 28 62

[instagram.com/konmaksancelik](https://www.instagram.com/konmaksancelik)
[facebook.com/konmaksancelik](https://www.facebook.com/konmaksancelik)
bilgi@konmaksan.com.tr
www.konmaksan.com.tr



Geleceğin
yapılarını
inşa eder.



• *Hakkımızda*

About Us

• *Misyon & Vizyon*

Mission & Vision

• *Kalite Politikamız*

Quality Policy

• *Neden Çelik Yapı?*

Why Steel Structure?

• *Teknik Avantajlar*

Technical Advantages

• *Estetik Avantajları*

Aesthetic Advantages

• *Ekonomik Avantajlar*

Economic Advantages

• *Kullanım Alanları & Amaçları*

Places of Use and Purposes

• *Faaliyet Alanları*

Fields Of Activity

• *Kullanım Avantajları*

Advantages Of Use

• *Projelendirme*

Project

• *İmalat*

Production

• *Montaj*

Assembly

• *Sertifikalar*

Certificates

• *Referanslar*

References

• *Özgül Ağırlık Listesi*

Specific Gravity List

İ
B
P
E
X

HAKKIMIZDA



İnşaat ve yapı sektöründe, demir ve çeliğin kullanıldığı her alanda hizmet sunan KONMAKSAN, en büyük olmak değil, en kaliteli hizmeti sunmak için çalışıyor.

Müşteri beklentilerinin karşılandığı, en üst kalitede ürün, rekabet edebilir bir fiyat politikası ve zamanında teslim şartlarının gerekliliğini ilke olarak kabul eden KONMAKSAN Çelik Konstrüksiyon ve Panel Firmamız, 1996 tarihinde Konya'da kurulmuştur. %100 yerli sermaye ile kurulan KONMAKSAN geçen zaman içinde müşterilerine sunduğu kaliteli ürün, insan odaklı hizmet politikaları ve sıkı işbirliği sayesinde, yüksek bir ivmeyle istikrarlı şekilde büyümüştür.

Kurulduğu tarihten bu yana kapasitesini %1000 oranında artırarak ülkemizde ve uluslararası boyutta birçok projeye de imza atmıştır.

Yüksek teknoloji makina parkuru, profesyonel çalışma metotları ile uluslararası standartlardan ve kalitenin sürdürülebilirliği ilkesinden asla taviz vermemiştir.

Projeye bazlı olarak değişmekle birlikte aylık 1100 ton çelik imalat ve montaj kapasitesine sahip olan firmamız, çatı ve cephe panellerinde aylık ortama 60.000m², soğuk oda panel montajlarında ise aylık ortamala 30.000m² kapasiteye sahiptir.

KONMAKSAN, yatırımcılara; çağdaş, pratik ve süratli çözümler sunmak üzere kurulmuş bir hizmet markası olmuştur ve bu yolda ilerlemeye devam edecektir.

Bu ilerleyişimizde müşterilerimizin takdiri, mutluluğu ve güveni, en büyük övünç kaynağımızdır.



KONMAKSAN, which provides service in every field where iron and steel is used in construction and building sector, is not trying to be the biggest but to provide the highest quality service.

KONMAKSAN Steel Structure and Panel Company was established in Konya in 1996, which aims to produce the highest quality product, adopt the competitive price policy and deliver the projects on time according to customer expectations. Established with 100% domestic capital, KONMAKSAN has grown steadily with high acceleration through the quality products it offers to its customers, people-oriented service policies and close cooperation.

Since its establishment, it has increased its capacity by 1000% and has undertaken many domestic and global projects.

With its high technology production line and professional working methods, it has never compromised international standards and the principle of sustainability of quality.

Our company has 1100 tons of steel production and assembly capacity per month, 60.000 m² per month for roof and facade panels, 30.000 m² per month for cold room panel assemblies.

KONMAKSAN has become a service brand established to offer contemporary, practical and rapid solutions to investors and will continue to move forward on this path.

In this progress, the appreciation, happiness and trust of our customers is our greatest source of pride.

ABOUT US



Alparslan BAYINDIR

Yönetim Kurulu Başkanı

*Geleceğe yön veren yapıları,
doğru strateji ve güvenilir hizmet
anlayışıyla çalışarak,
sizlerle buluşturuyoruz.*



Misyonumuz

Kendini sürekli geliştiren ve dinamik kadrosu ile demir ve çelik sektöründeki en son teknolojiyi kullanarak, kaliteli hizmet sunmaktır.

Toplam kalite yönetimi felsefesinin ışığında, Firmamızın; ülkemizdeki öncü konumunu daha da ileri taşımaktır.

Bütün paydaşlarımızın beklentilerini en üst düzeyde karşılamak, inşaat ve yapı sektöründe ülkemizin lider firması olmaktır.



Vizyonumuz

Yapının, her alanda kullanılan demir ve çeliğe dair her türlü beklentiye profesyonel kalite anlayışıyla cevaplamak ve rekabet gücünü artıracak kalitede hizmetler sunarak hedef kitle memnuniyetini sağlamaktır.

Evrensel değerler ışığında, firmamızı daha çağdaş, dinamik ve akılcı bir düzeye ulaştırmak; faaliyette bulunduğumuz konularda, hizmet sunduğumuz müşterilerimize daha verimli sonuçlar sunmaktır.

*We bring together the structures
that shape the future by working
with the right strategy and
reliable service understanding.*



Alparslan BAYINDIR

Chairman of the Board

”



Our Mission

*To provide high quality service by using
the latest technology in the steel industry
with its dynamic staff continuously
improving itself.*

*In the light of total quality management
philosophy,
Our company is to take the leading
position in our country further.*

*To meet the expectations of all our
customers at the highest level and to
be the leading company in the steel
construction sector in our country.*



Our Vision

*Our aim is to meet the expectations of
the steel used in all areas of the structure
with professional quality understanding
and to provide the satisfaction of our
customers by providing quality services
that will increase the competitiveness.*

*In the light of universal values,
our company is to reach a more
contemporary, dynamic level and to
provide more efficient results to our
customers in the areas we operate.*



Kalite, Çevre ve İSG Politikalarımız;

• ISO 9001 Kalite, ISO 14001 Çevre Sağlığı, OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri şartlarına uygun olarak sistemimizi sürdürmek ve sürekli iyileştirmek.

• Müşteri tatmini ve isteği doğrultusunda, kalite, çevre ve güvenlik standartlarına uygun ürünü gerçekleştirmek ve zamanında teslim etmek.

• Maliyetlerin azaltılması ve ürün kalitesinin sürekli iyileştirilmesi ile çelik sektöründe lider konumuna erişmek.

• Tüm çalışanların eğitimini sürekli hale getirmek, eğitim programlarını düzenlemek ve tüm personelin katılımını sağlamak.

• Çalıştığımız çevreyi kirletmemek, doğal kaynaklarımızı korumak, kaynak kullanımını en aza indirmek, tasarım ve imalatı, en az fire oluşturacak prosesleri daha düşük enerji tüketimi sağlayacak şekilde geliştirmek.

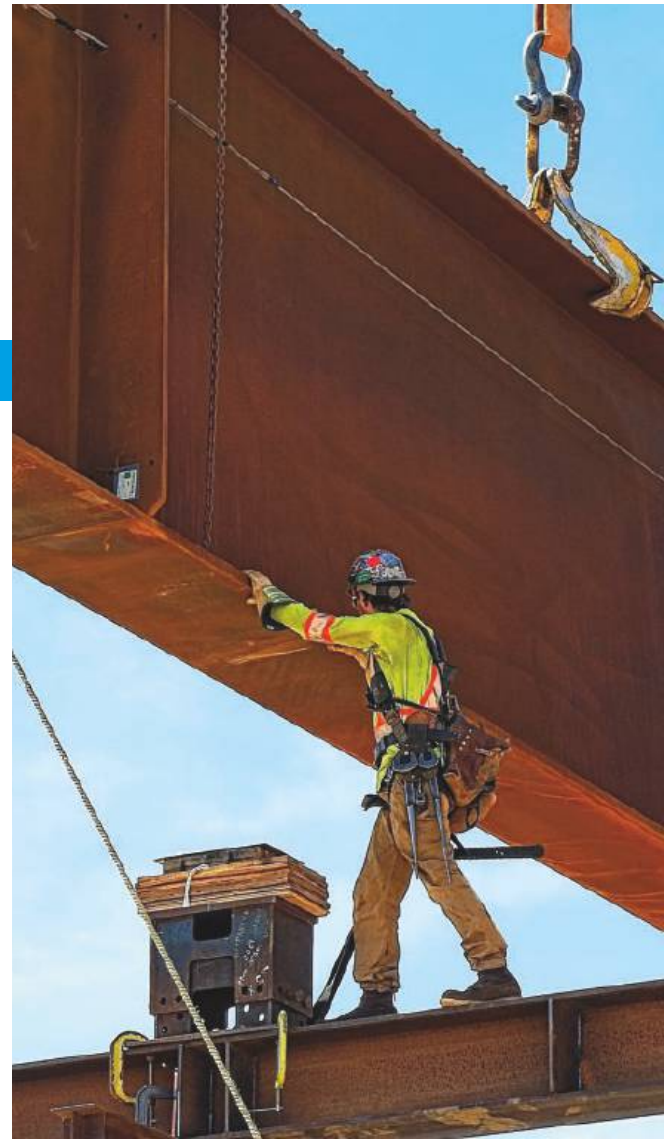
• İş güvenliğini sağlamak için imalat araç ve gereçleri ile çalışanların kontrol ve denetimini etkin biçimde programlamak ve uygulamak, bedensel yaralanma ve mesleki hastalıkları önlemek.

• Yaptığımız her işin ilk seferde, sürekli ve doğru yapılmasını sağlamak.

• Uluslararası standartlara ve yasal şartlara uygun olarak çalışmak.

Our Quality, Environment and OSHA policy;

- *To maintain and improve our system in accordance with the requirements of ISO 9001 Quality, ISO 14001 Environmental Health, OHSAS 18001 Occupational Health and Safety Management Systems.*
- *To produce and deliver products in accordance with quality, environment and safety standards in line with customer satisfaction and request.*
- *Achieve a leading position in the steel industry by reducing costs and continuously improving product quality.*
- *To ensure continuous training of all employees, to organize training programs and to ensure the participation of all personnel.*
- *To not pollute the environment we work in, to protect our natural resources, to minimize the use of resources, design and manufacturing processes that will create minimal waste to improve the energy consumption.*
- *To effectively program and implement the control and supervision of manufacturing equipment and workers and to prevent physical injury and occupational diseases in order to ensure occupational safety.*
- *To ensure that every job we do is carried out continuously and correctly at the first time.*
- *Working in accordance with international standards and legal requirements.*



Neden elik Yapı?

elik taşıyıcıyla inşa edilen yapılar, değişik zamanlarda değişen ihtiyaçlara kolaylıkla uyum sağlayabilir.

Doğru tasarlanmak şartı ile elik yapılara yatay ve dikey ekler yapılması, yeni kat çıkılması, belirli bölümlerin kaldırılması veya tüm yapının sökülerek başka bir yere taşınması ve tekrar monte edilmesi mümkündür.

elik iskeletin 80-100 yıl arasında değişen ömrü, belirli yenilemelerle daha da uzatılabildiği gibi, hasar gören ve eskiyen parçaların onarımı, yenilenmesi veya güçlendirilmesi çeliğin tüm işlev ve sağlamlığına yeniden kavuşmasını sağlar.

elik diğer yapı malzemelerinin ya hiç sahip olmadıkları ya da düşük düzeyde sahip oldukları bazı temel özelliklere yüksek oranlarda sahiptir.



Why Steel Structure?

Steel structures can easily adapt to changing needs at different times.

Provided that it is designed correctly, it is possible to make horizontal and vertical attachments to steel structures, to remove new floors, to remove certain sections or to remove and reassemble the entire structure.

The life span of steel from 80 to 100 years can be further extended with certain renovations, and repair, replacement or strengthening of damaged and worn parts will restore the full functionality and durability of the steel.

Steel has high rates of some basic properties that other building materials do not possess or have low levels of.





Teknik Avantajlar

- *Homojen ve izotrop bir malzemedir. Üretimi sıkı ve sürekli denetim altında olduğundan güvenlidir.*
- *Yüksek mukavemetli bir malzemedir, öz ağırlığının, taşıdığı yüke oranı çok küçüktür; diğer bir deyişle hafiftir. Birçok başka malzeme, kendi öz ağırlığını taşıırken bir miktar yararlı yük taşıyabilir. Çeliğin kendi ağırlığı ön hesaplarda ihmal bile edilebilmektedir.*
- *Çeliğin elastiklik modülü diğer yapı malzemelerine kıyasla çok yüksektir (Betonarmeye göre 11 kat). Bu nedenle stabilite sorunlarına, dinamik yüklere, titreşimlere uygun davranış anlamını taşır.*
- *Çelik, sünek (duktil) bir malzemedir. Büyük bir şekil değiştirebilme kabiliyeti vardır (Betonarmeye göre 18 kat daha fazla). Bu, beklenmeyen olağan dışı yük durumlarında çok etkili bir niteliktir.*
- *Çelik taşıyıcı elemanlar fabrika ortamında işlendiklerinden, şantiyedeki montaj ve hava koşullarından büyük ölçüde bağımsızdır; Bu da yapım süresini kısaltır.*
- *Çelik yapı elemanlarında değişiklik ve takviye olanağı vardır. Ayrıca sökölüp yeniden kullanılabilirler.*
- *Çelik yapı elemanları, yerlerine monte edildikleri anda tam yükte çalışırlar. Kuruma, donma süresi söz konusu değildir. Yapım süresi kısadır.*
- *Çelik yapıda uygun planlama ile kalıplama, iskele kurulumu yapılmadan monte mümkündür.*

Technical Advantages

- *Homogeneous and isotropic material. It is safe because its production is under strict and continuous supervision.*
- *It is a high strength material, its ratio of self-weight to load is very small, in other words it is light.*
- *The modulus of elasticity of steel is very high compared to other building materials (11 times compared to reinforced concrete). It is therefore more suitable for stability problems, dynamic loads and vibrations than drop materials.*
- *Steel is ductile material. Has great deformability (18 times more than reinforced concrete). This is a very effective feature in unexpected unusual load situations.*
- *As the steel bearing elements are machined in the factory environment, the installation on the job site is largely independent of the weather conditions, which reduces production time.*
- *Steel structure elements can be modified and reinforced. They can also be dismantled and reused.*
- *Steel construction elements work with full load as soon as they are installed. Drying, freezing time is not required. Construction Time is short.*
- *It is possible to assemble without any molding and scaffolding installation with proper planning in steel structure.*



Estetik Avantajlar

Tasarımcılar için değişik çözüm olanakları sağlayan elik, kullanım açısından da ferah işlevsel alanlar inşa edilmesi için uygun bir yapı malzemesidir. Uluslararası düzeyde ödüllere layık görülen yapıların büyük bir bölümünün elik taşıyıcı sistem ile inşa edilmiş olmaları tesadüf değildir.

Aesthetic Advantages

Steel, providing functional solutions for designers is suitable for building materials. It is not a coincidence that most of the structures awarded internationally were built with steel bearing systems.



Ekonomik Avantajlar

Küçük kesitlerde geniş çalışma ortamının açılabilmesi, tasarımcılara büyük kolaylık oluşturduğu gibi ekonomik olarak da avantaj sağlar. KONMAKSAN, sizler için çeliği kullanarak uzun ömürlü, yenilenmesi kolay, kullanımı esnek mekanlar sunar.

Economic Advantages

The ability to open a large working environment in small cross-sections creates great convenience for designers as well as an economic advantage. KONMAKSAN offers long-lasting, easy-to-renew, flexible places to use by using steel for you.

Kullanım Alanları

- *Kolonsuz aşılması gereken büyük açıklıklar*
- *Temel zemini zayıf nitelikli yapılar*
- *Deprem bölgelerindeki yapılar*
 - *Endüstriyel Yapılar*
 - *Portatif Yapılar*

Kullanım Amaçları

- *Yüksek mukavemet, yüksek çekme mukavemeti,*
 - *Süneklik takviye olanakları*
 - *Yüksek elastiklik modülü,*
 - *Takviye olanağı,*
- *Sökülebilir ve taşınabilir olması*
 - *Hafiflik*

Places of Use

- *Large openings to be overcome without tie-bar*
- *Structures with weak foundations*
- *Structures in earthquake zones*
 - *Industrial Buildings*
 - *Portable Buildings*

Purposes of Use

- *High tensile strength, high tensile strength,*
- *Ductility reinforcement possibilities*
 - *High modulus of elasticity,*
 - *Reinforcement possibility,*
 - *Removable and portable*
 - *Lightness*



Faaliyet Alanları

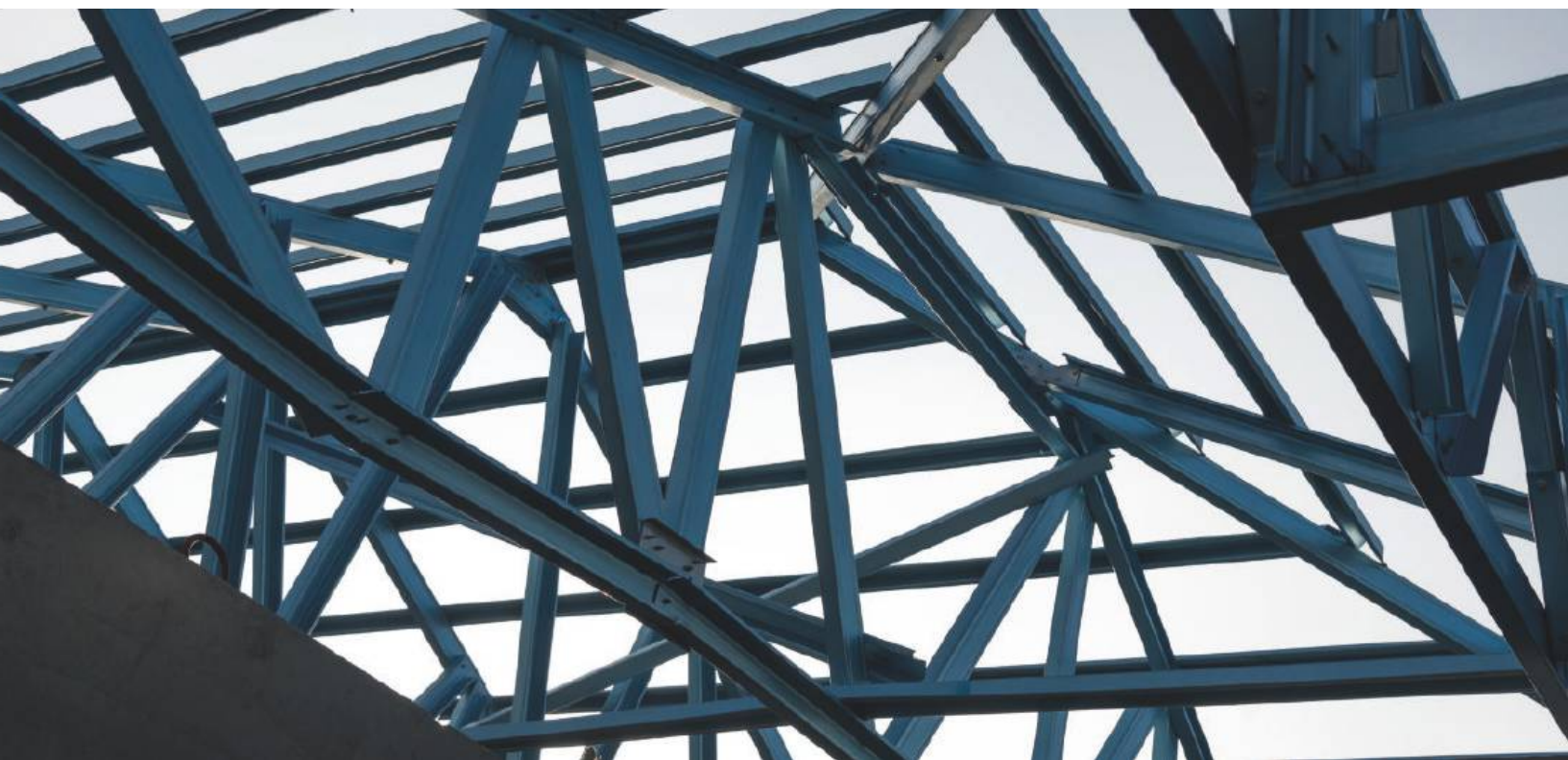
- Serbest Form Yapılar
- Cami, Havaalanı ve Stadyumlar
- AVM & Marketler
- Köprü ve Diğer Yapılar
- Çok Katlı Konutlar ve Binalar
- Kanopiler
- Endüstriyel Binalar ve Tesisler
- Çatı ve Cephe Kaplama





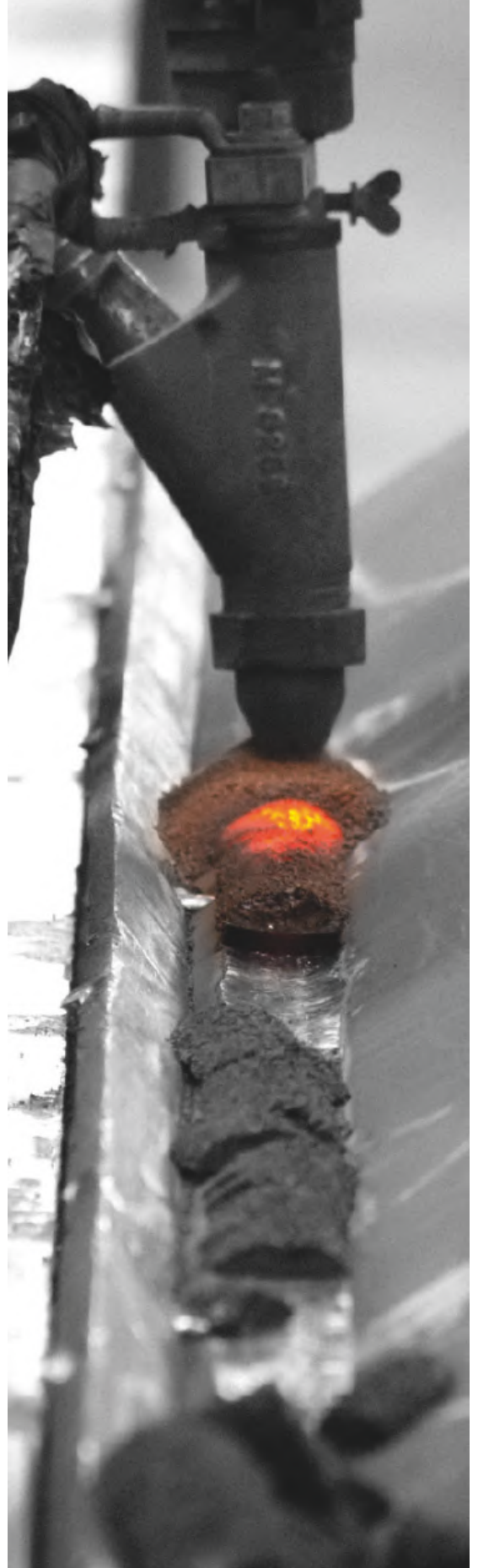
Fields Of Activity

- Free Form Structures
- Shopping Malls
- Multi-Storey Houses and Buildings
- Industrial Buildings and Facilities
- Mosques, Airports and Stadiums
- Bridges and Other Structures
- Canopies
- Facade and Roofing



Kullanım Avantajları

- Depreme dayanıklıdır.
- Şekil değiştirebilme kabiliyeti vardır.
 - Ekonomiktir.
- Zayıf (problemlili), zeminler üzerinde inşa edilebilir.
- Projesiz, üretimi ve montajı yapılamaz. uzman ekip gerektirir.
 - Kalitesi ve güvenilirliği; yapı ömrü süresince kolayca kontrol edilebilir.
 - Bakım gerektirmez
 - Ekonomik ömrü 80-100 yıldır.
 - Amortisman değeri yüksektir.
 - Deprem sonrası deforme olması halinde, sadece deforme olan parçalar değiştirilerek yapı ömrüne devam edilebilir.
- Hızlı üretim ve montaj olanağı vardır.
 - Daha fazla kullanım alanı sağlar.
 - İkinci el değeri yüksektir.





Advantages of Use

- *Resistant to earthquake.*
- *It has the ability to change shape.*
- *Economic.*
- *Can be built on weak (problematic) floors.*
- *Without project, production and installation cannot be done. Requires professional staff.*
- *Quality and reliability; can be easily controlled during construction life.*
- *Maintenance free*
- *Its economic life is 80-100 years.*
- *Depreciation value is high.*
- *In case of deformation after the earthquake, only the deformed parts can be replaced and the construction life can be continued.*
- *Fast production and assembly is possible.*
- *Provides more usage area.*
- *Second hand value is high.*



Projelendirme

Rölöve Çalışması

Üretim yapılacak olan binanın yerinde döşemelerin her katta olması gereken topoğrafya kotları, akslar ve döşeme kotlarının rölöve çalışması alınarak proje grubuna gönderilir. Proje grubu rölöve çalışması ile

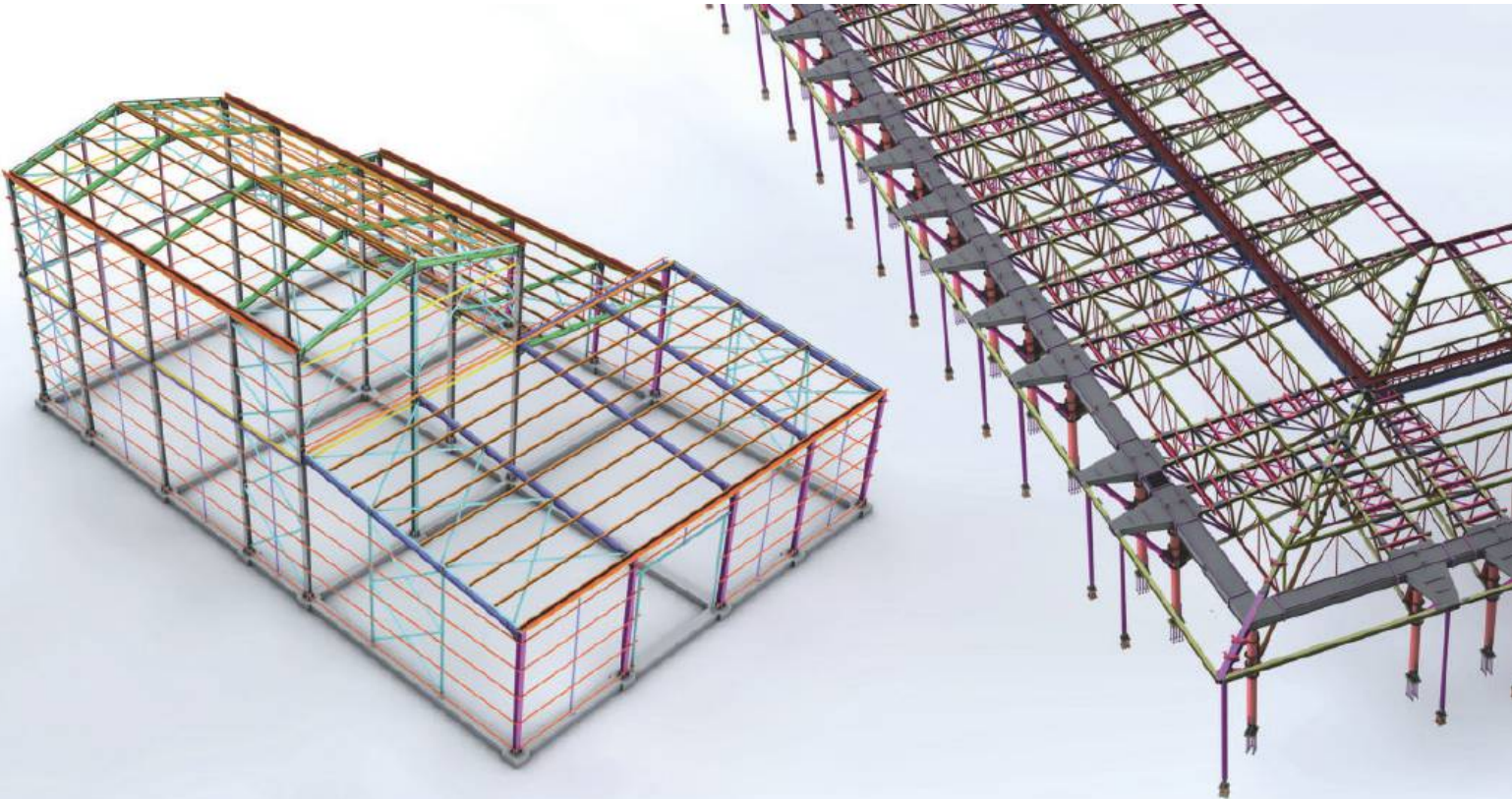
mevcut projelerini karşılaştırarak, ikisi arasındaki olası hataları düzeltir. Projeyi imalata verilecek hale getirir.

3D Proje Hazırlanması

Haritacıdan gelen rölöve çalışması mevcut proje üzerinde karşılaştırılarak sistemde herhangi bir kaçıklık veya hata var ise düzeltilir. Sonrasında 3D modele nihai hali verilir. 3D modelden sonra sırasıyla ankraj sistemi, imalat projesi, malzeme kesim ve delik markalama eskizleri, son olarak da montaj paftaları alınır.

Ankraj Sistemi

Projeden gelen ankraj elemanları imalatı kitle halinde yapılarak, montaj sahasına sevk edilir. Haritacının kontrolünde yerine uygun şekilde aksında ve kotunda gömü ankrajları sağlam şekilde konulur. Burada dikkat edilecek husus ankraj sisteminin beton aşamasında oynamayacak şekilde sağlam monte edilmesidir.



Project

Survey Work

Topographical elevations, axles and floor elevations, which should be on each floor of the building where the production will be made, are sent to the project group. The project group corrects possible errors between the two by overlapping the existing projects with the relay work. Makes the project to be given to production.

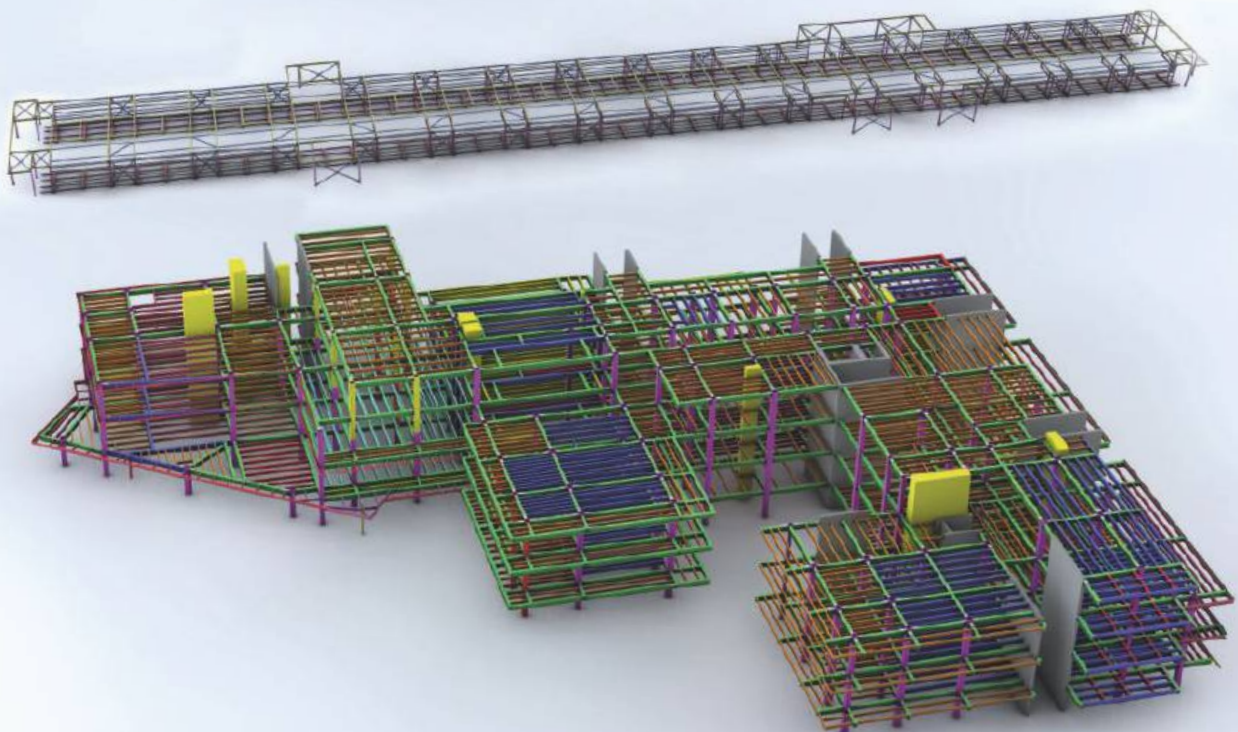


3D Project Preparation

The survey work from the cartographer is overlapped on the existing project and corrected if there is any malfunction or error in the system. The 3D model is then finalized. After the 3D model, the anchor system, manufacturing project, material cutting and hole marking sketches are taken, and finally the assembly sheets are taken.

Anchorage System

Production of anchorage elements from the project is made in kits and shipped to the assembly site. In place of burial anchors at the axle and elevation, the anchor is placed in place in the control of the cartographer. It is important to note that the anchorage system is mounted so that it does not move during the concrete stage.





İmalat

İmalat Aşaması

Malzeme kesitleri ve kullanılacak toplam miktar belirlenerek, siparişi verilen malzeme temin edilir. Temin edilen malzemelerin, malzeme sertifikaları alınır ve hemen akabinde kumlamaya sevk edilir. Kumlanan malzemeye

15-20 mikron kalınlığında shopprimer atılır. Shopprimer kumlanan yüzeyin yeniden paslanmasını engeller.

Kumlamadan Gelen Malzeme Sırasıyla;

- Boy kesimi
- Markalama
- Delme
- Ön montaj (imalat)
- Kaynaklama
- Temizlik
- Boya
- Paketleme ve stok
- Yükleme ve sevk aşamalarından geçer. İmalat aşamasında malzemelerden birer veya ikişer numune alınarak kesme ve çekme testleri yapılır.

Kaynağı Biten Malzemelerin;

- Penetrasyon Testi
- Mekanik Kaynak Testi
- Kaynak Filmleri Çektirilir
- Boyası yapılan malzemenin boya kalınlıkları kalite kontrol yetkilisi tarafından ölçülerek belgelendirilir. Bu yapılan testlerin hepsi iş bitiminde kalite kontrol dosyası hazırlanarak işverene teslim edilir. İstenmesi halinde her malzeme sevkinde testler kısmi olarak da verilebilir. Sahaya sevk edilirken aks montajı aksatmayacak malzeme sevkine dikkat edilir.



Production

Manufacturing Stage

*Material sections and total quantity to be used in incoming order are determined and production materials are provided
Material certificates of the supplied materials are obtained and shipped to sandblasting.
15-20 micron thick shopprimer is applied to the sandblasted material. Shopprimer prevents the rusting of the sandblasted surface.*

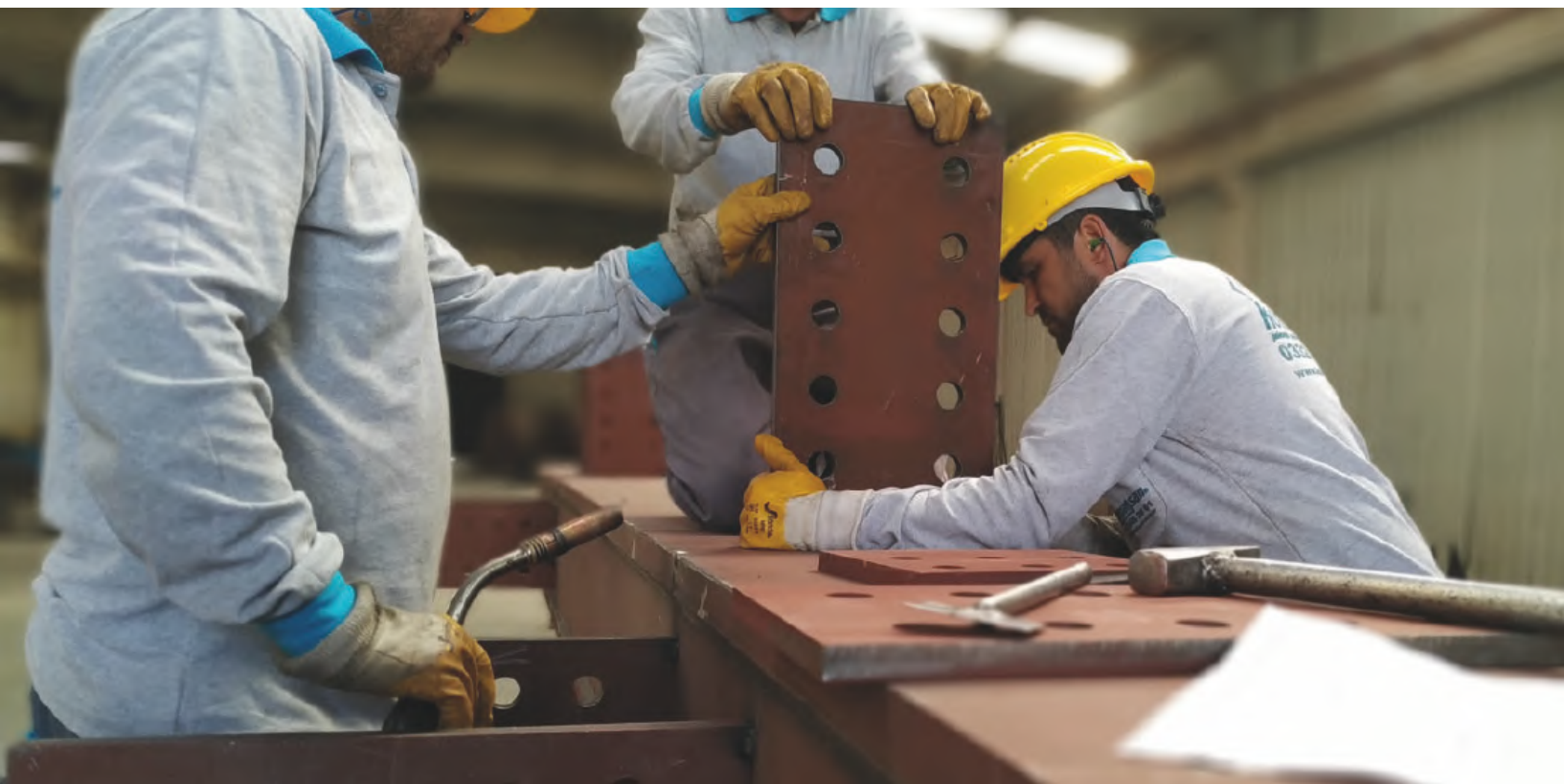
Material After Blasting;

- Length cutting
 - Marking
 - Drilling
 - Pre-assembly (manufacturing)
 - Welding
 - Cleaning
 - Paint
 - Packing and stock
- It goes through loading and dispatch stages. In the manufacturing stage, one or two samples are taken from the materials and cutting and tensile tests are performed.*



After Welding Materials;

- Penetration Test is performed.
 - Mechanical Welding Test is performed.
 - Welding Films are taken.
 - The paint thickness of the painted material is measured and documented by the quality control authority.
- All of these tests are prepared and delivered to the customer at the end of work by preparing a quality control file.
Tests can be given in part in every material shipment upon request.
When transporting to the site, attention is paid to the delivery of materials that do not interfere with the axle assembly.*













Montaj

Montaj Aşaması

- Gömülü çeliğe yardımcı montaj ankarajlarının konulması
- Gömü ankarajlarının rölöve çalışmalarının tamamlanması sonrası ankaraj siparişleri verilerek üretime başlanacaktır.
- Gömü ankaraj elemanları topograf eşliğinde

ilk etapta montajı yapılacaktır. Ankaraj plakalarının altında 30mm Grout payı bırakılacaktır. Montaj tamamlandıktan sonra grout dolgusu yapılacaktır.

- Montaj aşamasında öncelikle iş programında belirtilen sıralamaya göre aks ve kotuna göre montaj yapılır.

Montaj aşaması sırasıyla;

- Ankaraj sisteminin koyulması
- Kolonların koyulması
- Ana kirişlerin koyulması
- Ara kirişlerin koyulması
- Sistemin civatalarının istenilen değerde sıkılarak tamamlanması
- Boya rötuşunun yapılması
- Geçici teslimin yapılması

Ek Bilgi;

- Malzemelerin üzerine soğuk damgayla Assembly list numarası gözükecek şekilde, montaj sahasındaki stok sahasında stoklanacaktır.
- Montaj sırasıyla; kolon, kiriş ve döşeme kirişi oluşmaktadır.
- İrsaliyesi kesilen her malzemenin Assembly paket listesi ekinde olacaktır.
- İmalatı yapılan ankarajlar topoğraf eşliğinde sahada aksında ve kotunda montajı yapılacaktır.

Montaj Sahasında Alınacak Tedbirler;

- 1- Montaj sahasında şantiye şefi (İnş. Müh.) İş güvenliği sorumlusu, supervisor, formen bulundurulması işin kaliteli ve güvenli montaj olması açısından iyi olacaktır.
- 2- Montaj sahasının çevresine montaj başlamadan, iş güvenliği için korkuluk veya şerit bant ayrıca uyarı levhaları asılmalıdır.

Montaj Aşamasında İdarenin Sağlayacağı Sorumluluklar;

- Stok sahası
- Vinç kurulma sahası
- Montaj sahasının hazırlanması
- Montaj iş güvenliği
- Elektrik
- Su

Assembly

Assembly Stage

- *Assembling of ancillary anchors in embedded steel*
- *After the completion of the relief works of burial anchorages, production will be started by placing anchorage orders.*
- *The buried anchorage elements will be assembled in the first stage with the topograph. 30mm Grout shall be left under the anchor plates. After the assembly is completed, grout filling will be made.*
- *In the assembly stage, firstly, assembly is made according to the axle and elevation according to the order specified in the work program.*

The Assembly Stage;

- *Anchoring system*
- *Column placement*
- *Laying of main beams*
- *Installation of intermediate beams*
- *Completing the system by tightening the bolts to the desired value*
- *Touch up paint*
- *Provisional acceptance*

Additional Info;

- *The materials shall be stocked in the stock area at the assembly site, with the cold stamping number on the materials.*
- *Installation shall be made in the order of columns, beams and floor beams.*
- *The assembly packing list of each material whose receipt has been cut shall be attached.*
- *The manufactured ankars will be assembled at the axis and elevation in the field with the topography.*

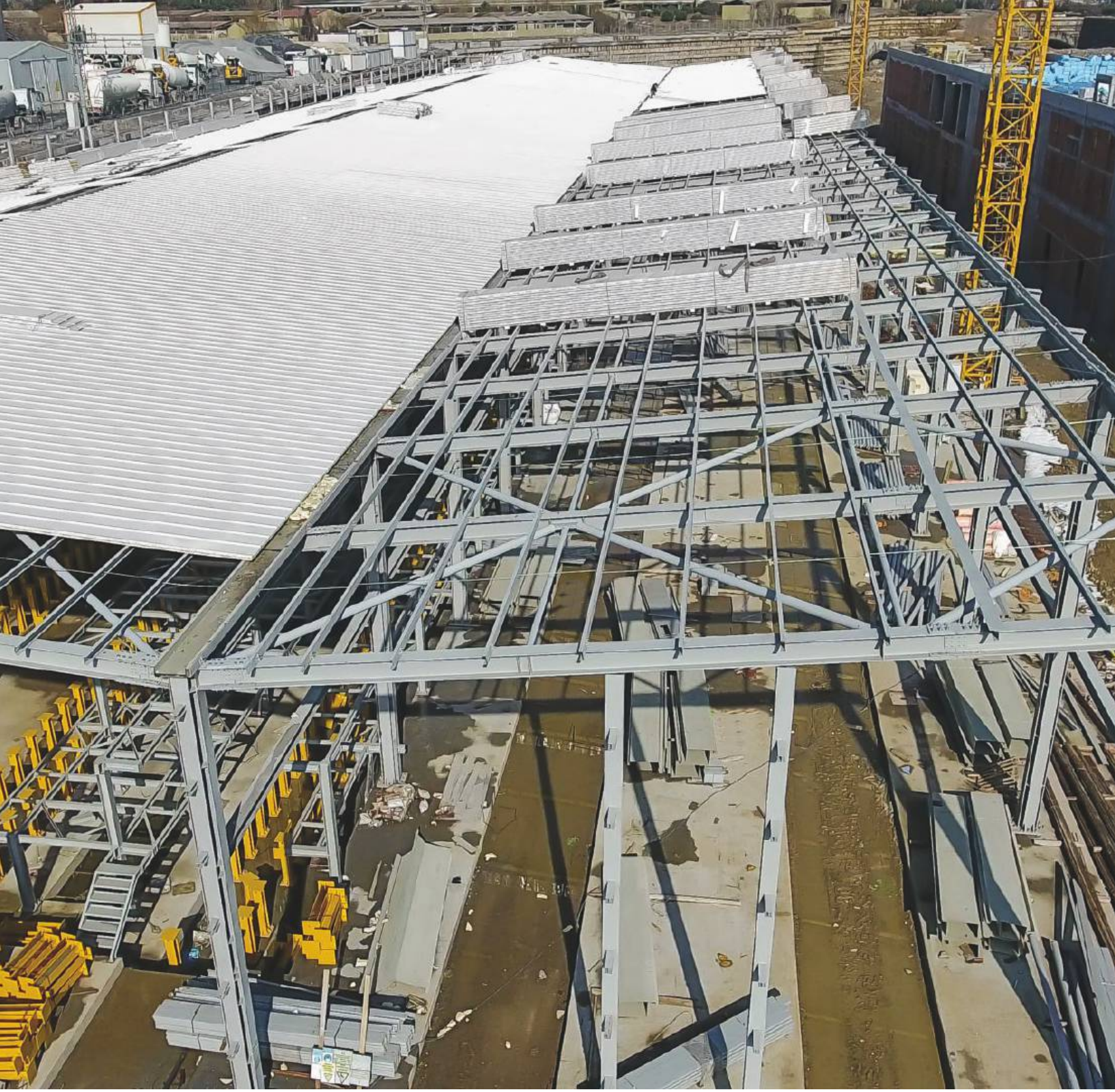


Measures To Be Taken At The Assembly Site;

- 1- *The construction site chief (Civil Eng.), Occupational safety responsible, supervisor, foreman should be present at the assembly site in terms of quality and safe assembly.*
- 2- *Before the installation starts, guardrail or strip tape and warning signs should be hung around the installation site.*

Responsibilities of the Customer during Assembly;

- *Storage area*
- *Crane installation site*
- *Preparation of the installation site*
- *Assembly work safety*
- *Electricity*
- *Water*

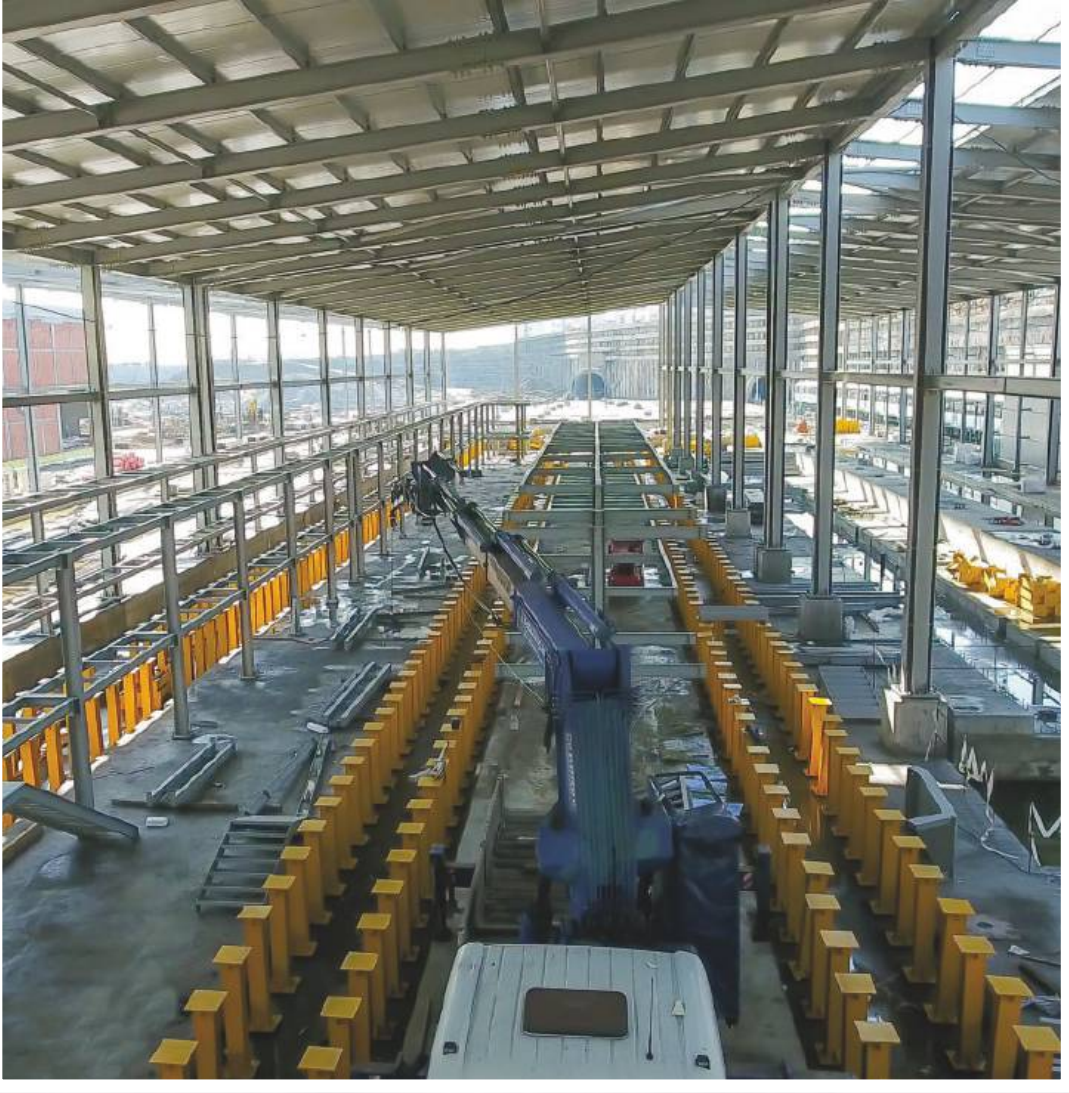


2550 TON
İSTANBUL / TEKSTİL KENT

ALSİM ALARKO
KABATAŞ / MECİDİYEKÖY / MAHMUTBEY
METRO HATTI DEPO BAKIM ATÖLYESİ

ALSİM ALARKO

KABATAŞ / MECİDİYEKÖY / MAHMUTBEY
METRO HATTI DEPO BAKIM ATÖLYESİ



ALSİM ALARKO

KABATAŞ / MECİDİYEKÖY / MAHMUTBEY
METRO HATTI DEPO BAKIM ATÖLYESİ



ALSİM ALARKO

KABATAŞ / MECİDİYEKÖY / MAHMUTBEY
METRO HATTI DEPO BAKIM ATÖLYESİ



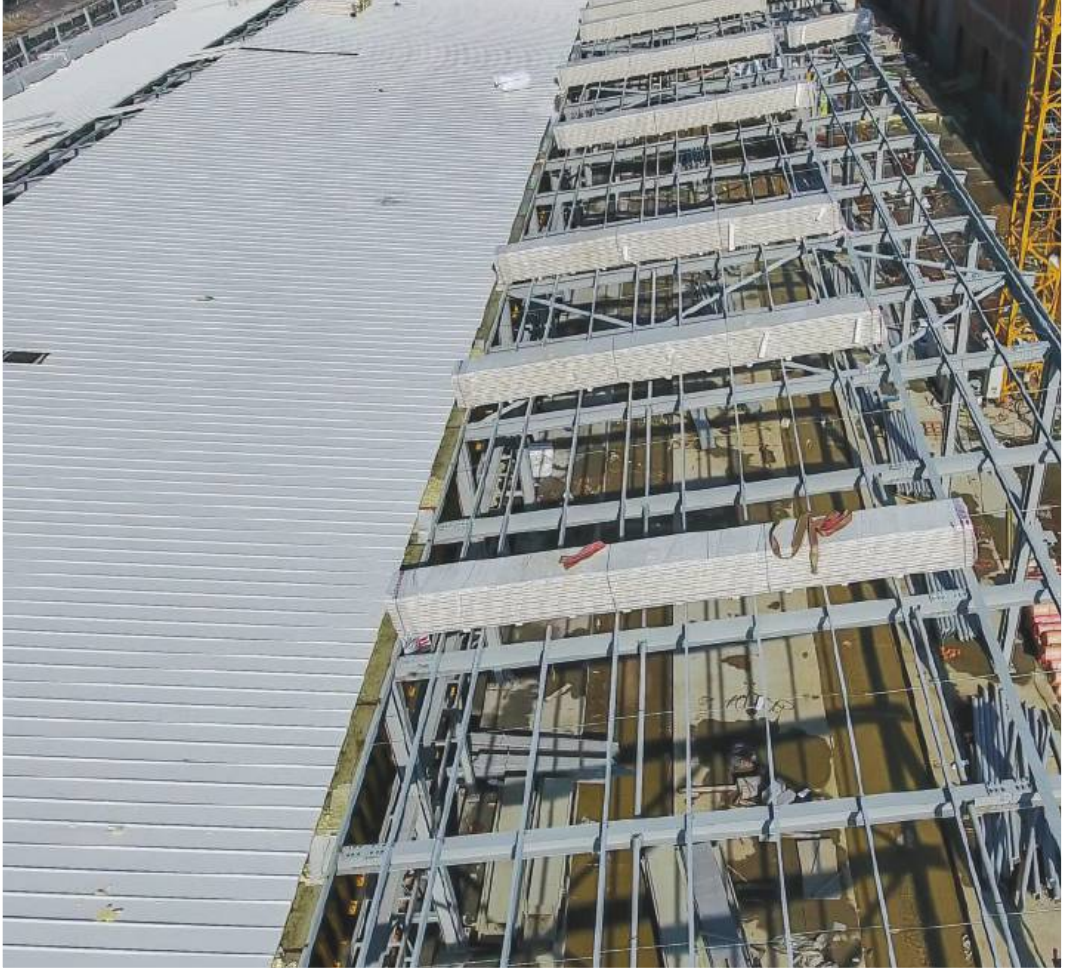
ALSİM ALARKO

KABATAŞ / MECİDİYEKÖY / MAHMUTBEY
METRO HATTI DEPO BAKIM ATÖLYESİ



ALSİM ALARKO

KABATAŞ / MECİDİYEKÖY / MAHMUTBEY
METRO HATTI DEPO BAKIM ATÖLYESİ





540 TON
İSTANBUL / KAĞITHANE

ALSİM ALARKO
VIYADÜK İSTASYONU

ALSİM ALARKO
VİYADÜK İSTASYONU

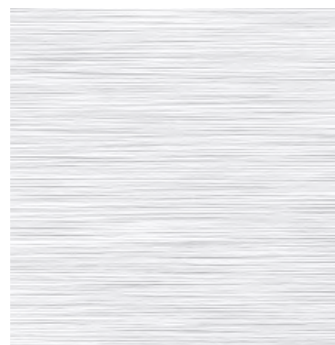


ALSİM ALARKO

VİYADÜK İSTASYONU



ALSİM ALARKO
VIYADÜK İSTASYONU

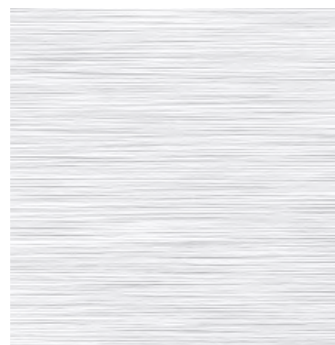




650 TON
KONYA

ABALIOĞLU
YEM FABRİKASI

ABALIOĞLU
YEM FABRİKASI



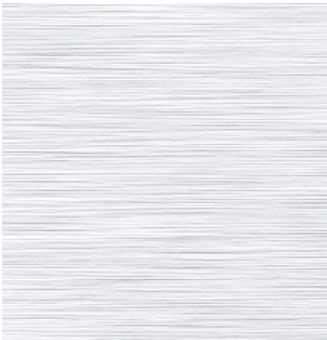


95 TON
AFYON / MERKEZ

DEMİRELLER
OTO PLAZA

DEMIRELLER

OTO PLAZA





470 TON
KONYA / ILGIN

AKPLAS
FABRİKA BİNASI

AKPLAS
FABRIKA BINASI





285 TON
KONYA / KARATAY

ÇÖĞENLER
YEM FABRİKASI

ÇÖĞENLER
YEM FABRİKASI

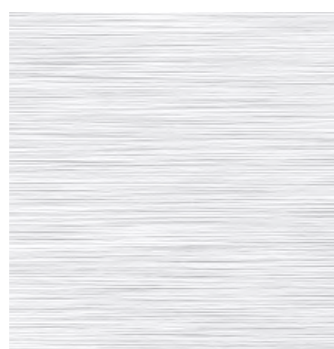




120 TON
KONYA / KARATAY

GARANTİ
LASTİK KAPLAMA MERKEZİ

GARANTİ
LASTİK KAPLAMA TESİSİ



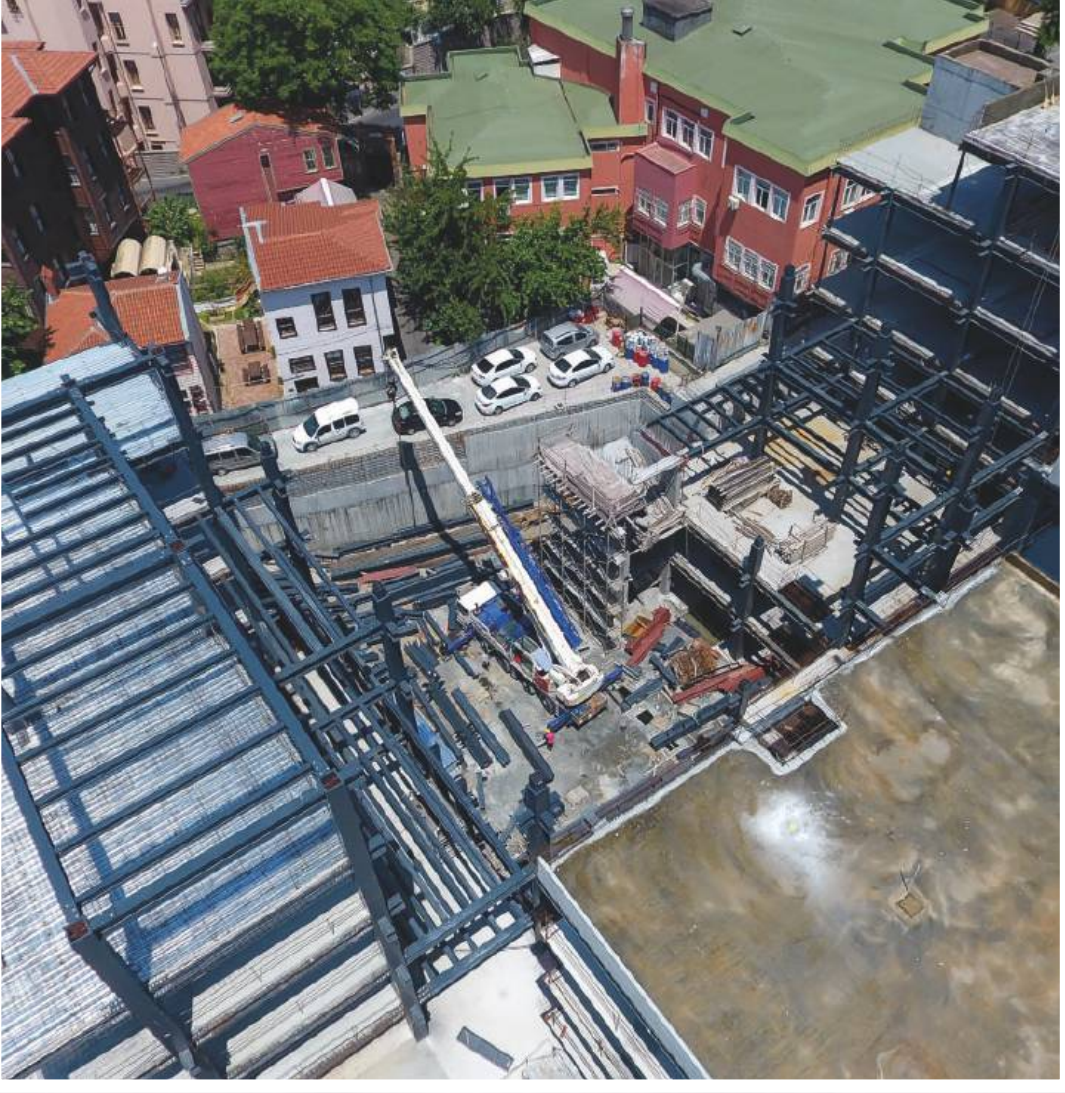


4500 TON
İSTANBUL / FATİH

İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
BİYOLOJİ FAKÜLTESİ

İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ

BİYOLOJİ FAKÜLTESİ

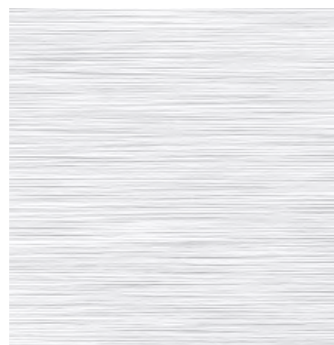


İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ

BİYOLOJİ FAKÜLTESİ



İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ
BİYOLOJİ FAKÜLTESİ





450 TON
KONYA / KARAPINAR

KARYEM
YEM FABRİKASI

KARYEM
YEM FABRIKASI





480 TON

KONYA / 4. ORGANİZE SANAYİ

KONKAP
GALVANİZ FABRİKASI

KONKAP
GALVANIZ FABRIKASI





445 TON

KONYA / 4. ORGANİZE SANAYİ

KÖROĞLU

KAUÇUK FABRİKASI

KÖROĞLU
KAUÇUK FABRİKASI

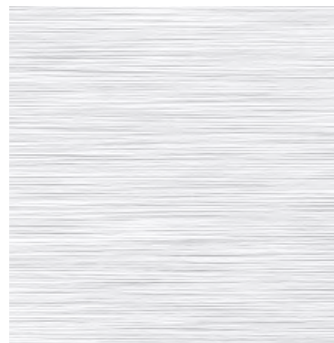


KÖROĞLU

KAUÇUK FABRİKASI



KÖROĞLU
KAUÇUK FABRİKASI





655 TON
KONYA / KULU

KULUSAN
YEM FABRİKASI

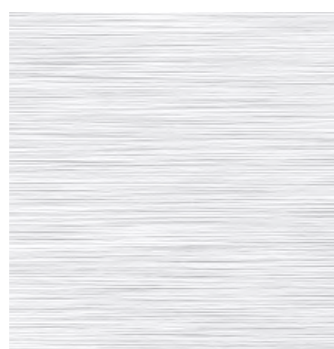
KULUSAN
YEM FABRIKASI



KULUSAN YEM FABRİKASI



KULUSAN
YEM FABRIKASI





1400 TON (4 Tesis)
CEZAYİR

MOZAİK
YEM FABRİKASI

MOZAİK
YEM FABRİKASI





385 TON
KONYA / ANKARA YOLU

NEBA
YEM FABRİKASI

NEBA
YEM FABRIKASI



NEBA YEM FABRİKASI



NEBA
YEM FABRİKASI





285 TON
KARS

OFİSYEM
YEM FABRİKASI-1

OFİSYEM
YEM FABRİKASI-1





190 TON
BOLU / KAYNARCA

OFİSYEM
YEM FABRİKASI-2

OFİSYEM
YEM FABRİKASI-2





625 TON

KONYA / 4. ORGANİZE SANAYİ

SEÇKİNLER
METAL FABRİKASI

SEÇKİNLER
METAL FABRİKASI



SEÇKİNLER METAL FABRİKASI



SEÇKİNLER
METAL FABRİKASI





ÇATI-CEPHE KAPLAMA
KONYA / MERAM

SELET
TAVUK BESI ÇİFTLİĞİ

SELET
TAVUK BESI ÇİFTLİĞİ

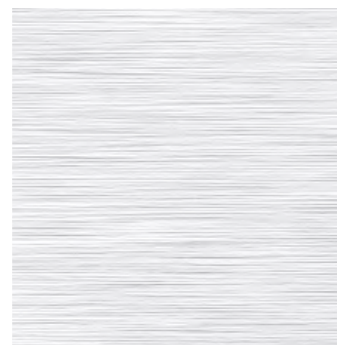


SELET

TAVUK BESI ÇİFTLİĞİ



SELET
TAVUK BESI ÇİFTLİĞİ



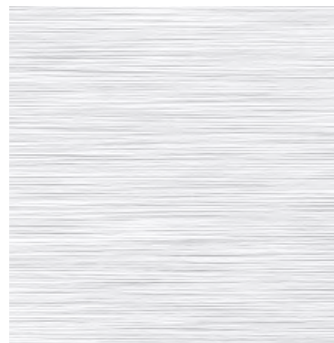
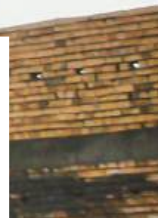


185 TON
IRAK

SIEMENS



SIEMENS





215 TON
KONYA / SARAYÖNÜ

SİMAK
BESİ ÇİFTLİĞİ

SİMAK
BESİ ÇİFTLİĞİ





115 TON
KONYA / MERKEZ

TÜMOSAN
EK DÖKÜM TESİSİ

TÜMOSAN
EK DÖKÜM TESİSİ

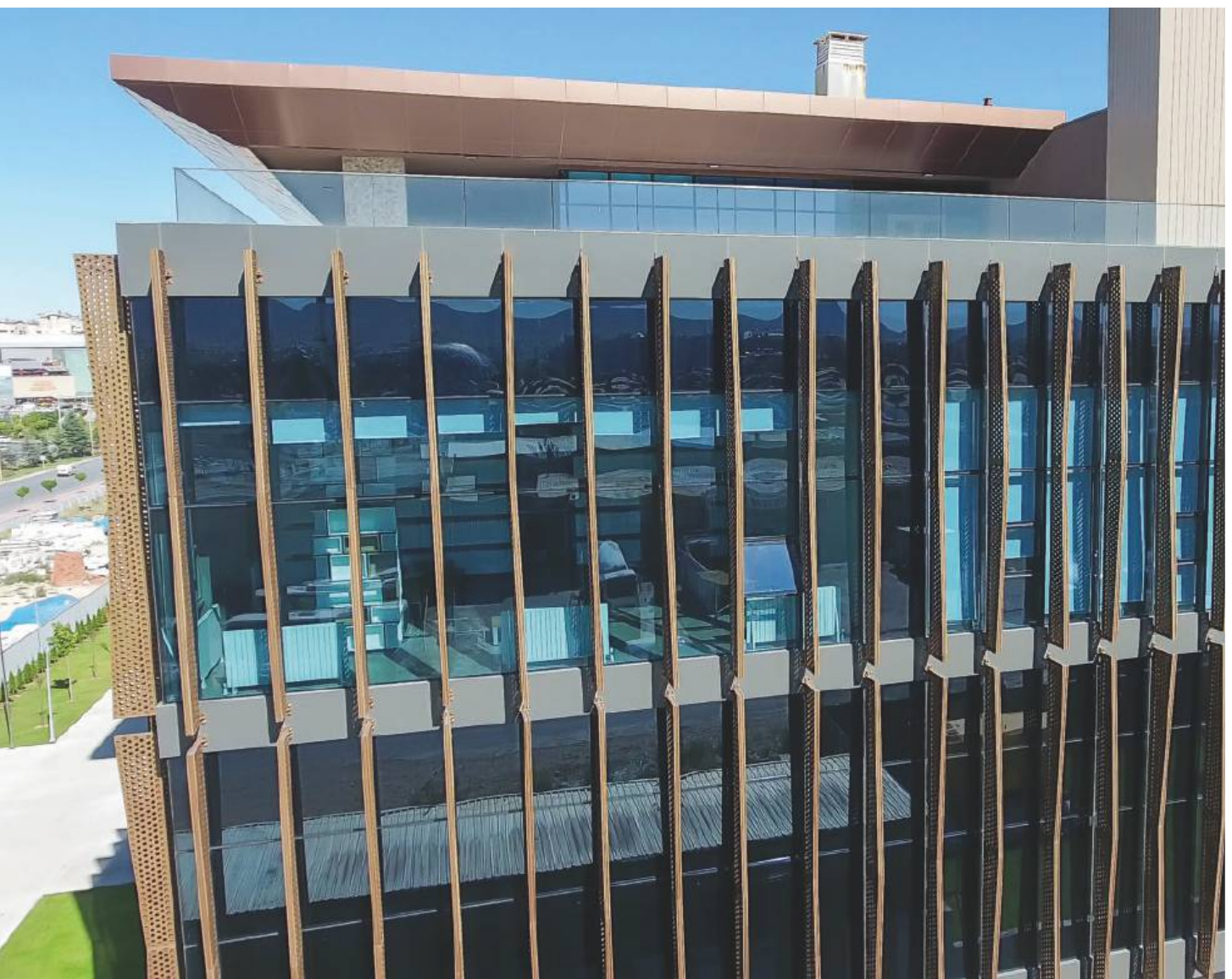




ÇATI-CEPHE KAPLAMA
KONYA / MERKEZ

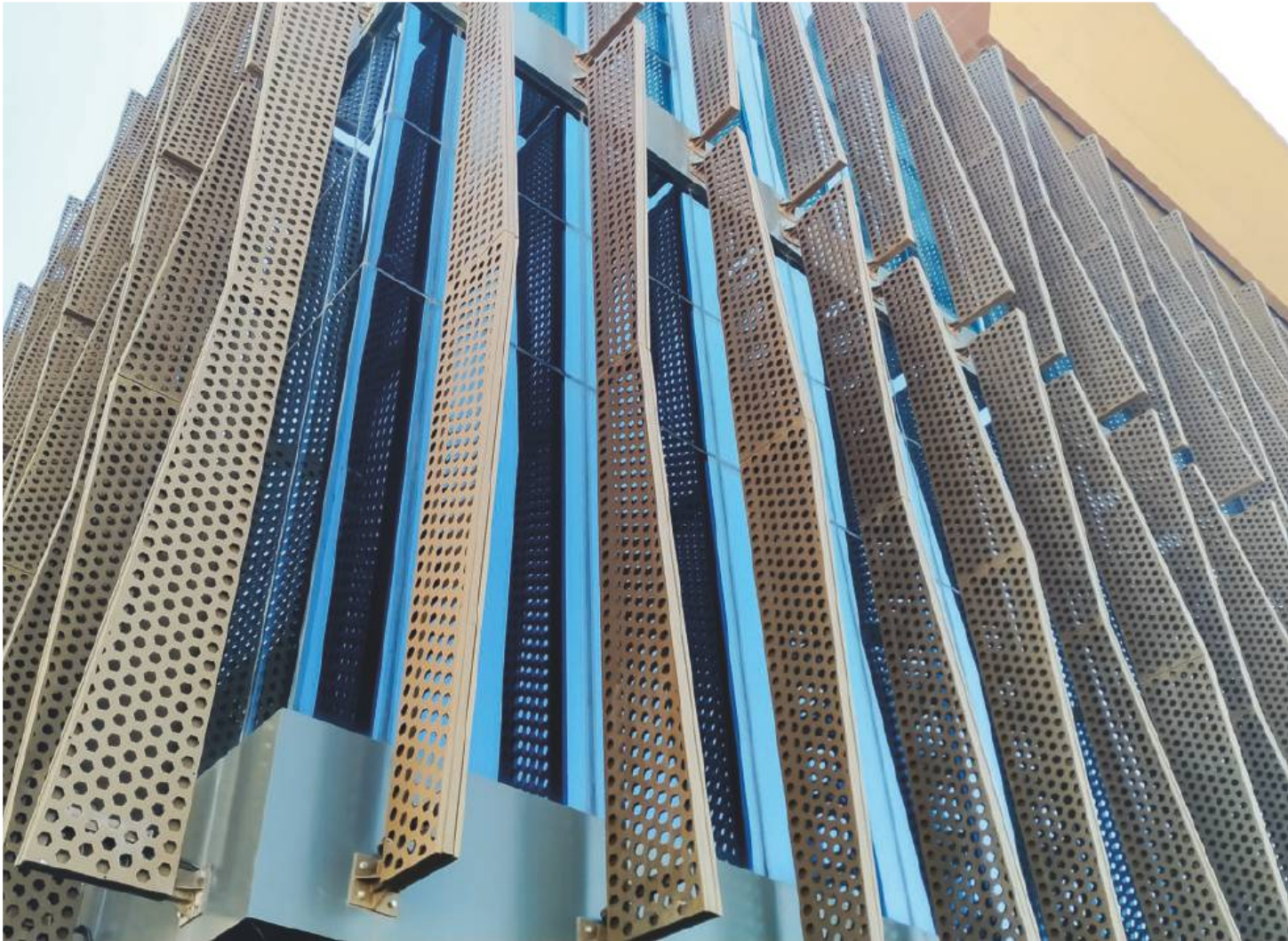
SELÇUK
ECZA DEPOSU

SELÇUK
ECZA DEPOSU

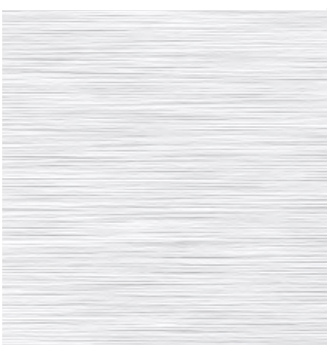


SELÇUK

ECZA DEPOSU



SELÇUK
ECZA DEPOSU





ÇATI-CEPHE KAPLAMA
KONYA / 3. ORGANİZE SANAYİ

YENAR DÖKÜM
FABRİKA BİNASI



ORWELD KAYNAK TELLERİ
FABRİKA BİNASI

ÇATI-CEPHE KAPLAMA
KONYA / 3. ORGANİZE SANAYİ



285 TON

ANTALYA / ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

ANA DEĞİRMEN

FABRİKA BİNASI

ANA DEĞİRMEN
FABRİKA BİNASI

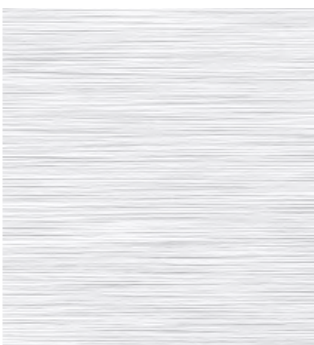
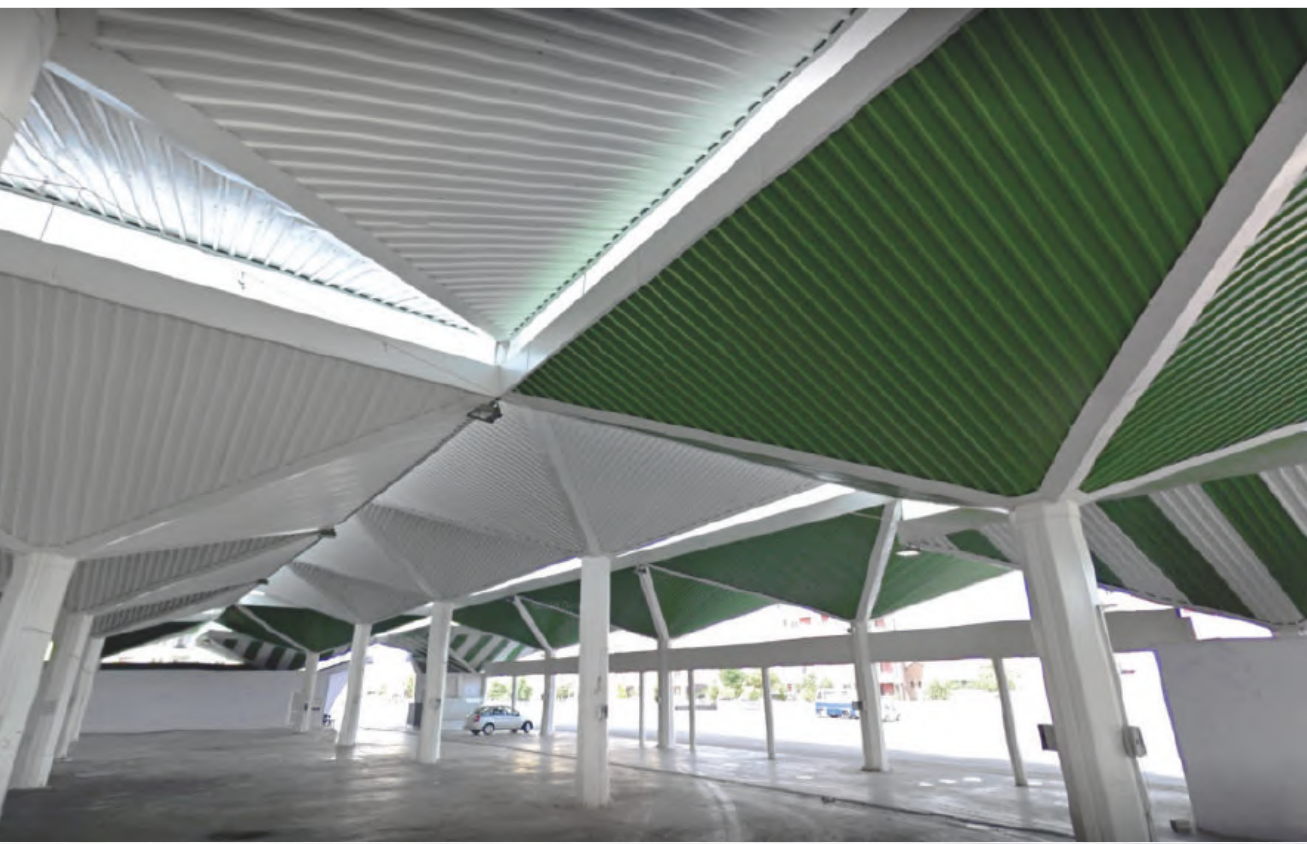




300 TON
KONYA / MERAM

MERAM BELEDİYESİ
ORGANİK PAZAR YERİ

MERAM BELEDİYESİ
ORGANİK PAZAR YERİ





50 TON
KONYA / KADINHANI

ASYA İNŞAAT
KADINHANI BETON SANTRALİ

ASYA İNŞAAT
KADINHANI BETON SANTRALİ



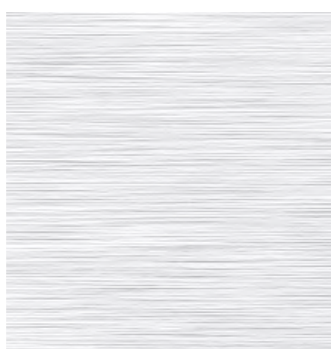
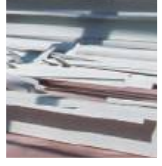


85 TON
DÜZCE / GÜMÜŞOVA

GÖNENÇ ALÜMİNYUM
FABRİKA EK BİNASI

GÖNENÇ ALÜMİNYUM

FABRİKA EK BİNASI





65 TON

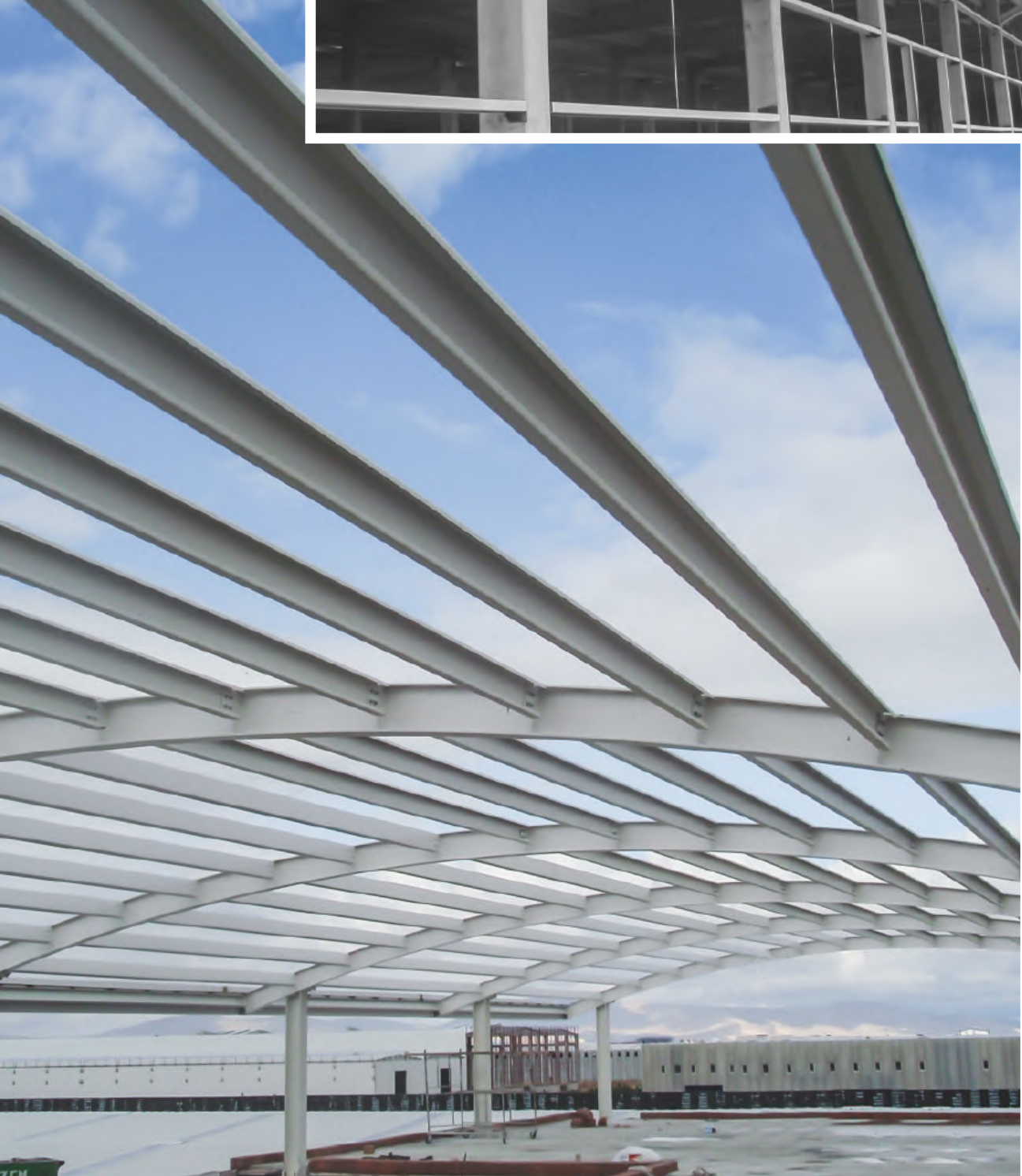
KONYA / 3. ORGANİZE SANAYİ

KALE PAZARLAMA

FABRİKA EK BİNASI

KALE PAZARLAMA

FABRİKA EK BİNASI





1300 TON
KONYA / KARATAY

TÜYAP
FUAR MERKEZİ

TÜYAP
FUAR MERKEZİ



TÜYAP

FUAR MERKEZİ



TÜYAP
FUAR MERKEZİ





82 TON
KONYA / MERAM

KONYA ŞEKER
PANCAR KONVEYÖRÜ

KONYA ŞEKER
PANCAR KONVEYÖRÜ

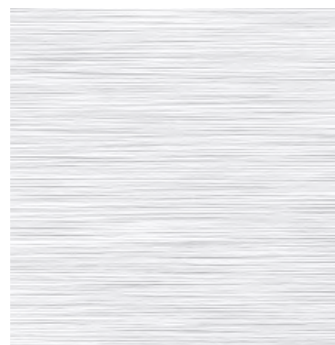




62 TON
SİVAS / MERKEZ

KOÇ HOLDİNG
SPOR SALONU

KOÇ HOLDİNG
SPOR SALONU





400 TON
KONYA / TAŞAĞIL

KONYA ŞEKER
TAŞAĞIL BESİ ÇİFTLİĞİ

KONYA ŞEKER
TAŞAĞIL BEŐİ ÇİFTLİĞİ



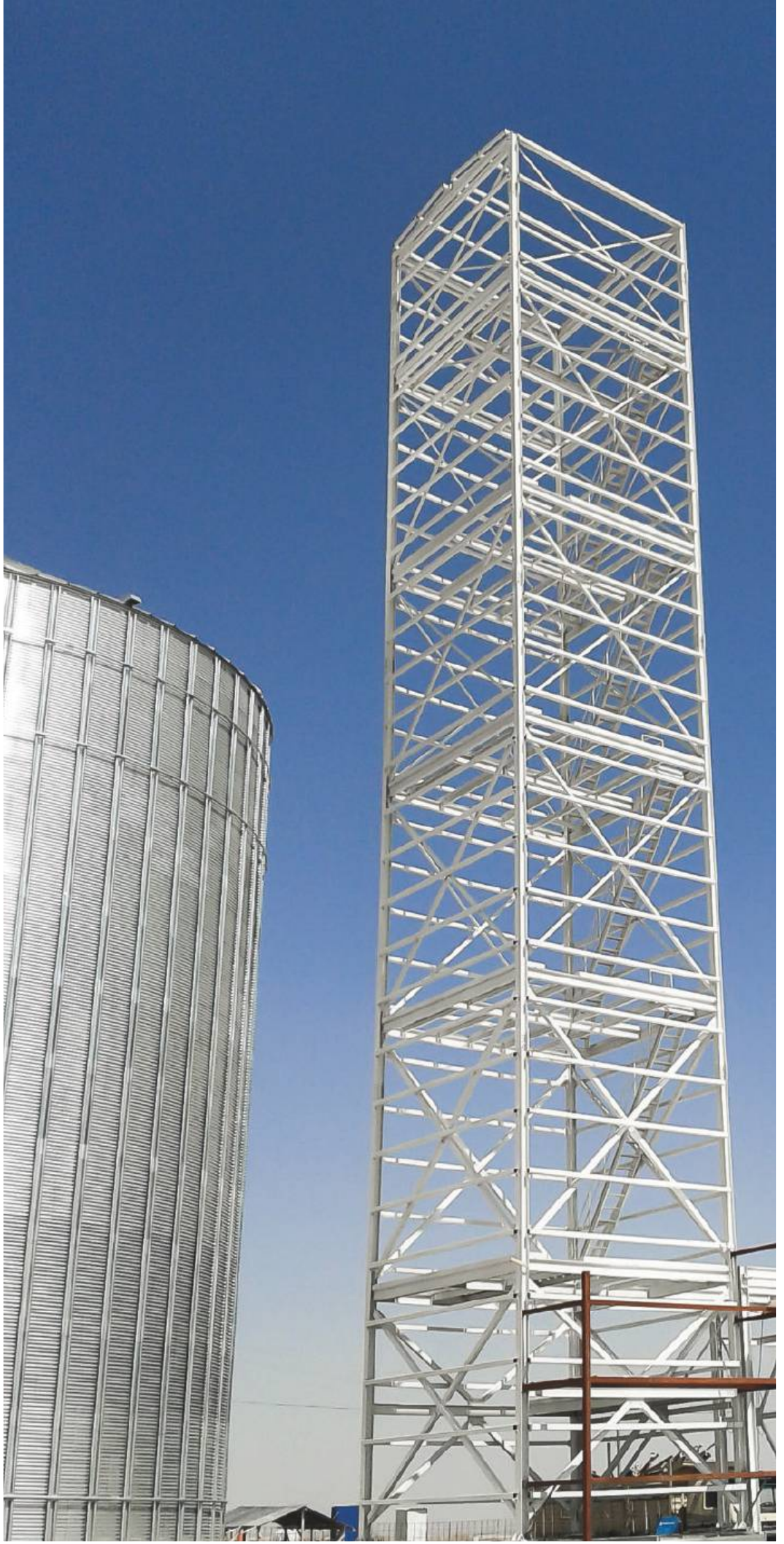


35 TON

KARAMAN / KAZIMKARABEKİR

TOPRAK TARIM

TOPRAK TARIM





130 TON
ANKARA / ETİMESGUT

ANKARA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
DECOCITY YAYÜ ÜST GEÇİDİ

ANKARA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

DECOCITY YAYU ÜST GEÇİDİ





580 TON
KONYA / SARAYÖNÜ

ONAR MÜHENDİSLİK
BÜYÜKBAŞ HAYVAN ÇİFTLİĞİ



YENİ UN
UN FABRİKASI TAHİL SİLOSU

20 TON
KONYA / MERKEZ



220 TON
KONYA / İSMİL

ASYA LALE
KÜÇÜKBAŞ HAYVAN ÇİFTLİĞİ



KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
SU DEPOSU YAYA ÜST GEÇİDİ

60 TON
KONYA / SELÇUKLU



800 TON
KONYA / KARATAY

KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
AYKENT AYAKKABICILAR SİTESİ YAYA ÜST GEÇİDİ

KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
AYKENT AYAKKABICILAR SİTESİ YAYA ÜST GEÇİDİ





400 TON
KONYA / SELÇUKLU

KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MTA YAYA ÜST GEÇİDİ

**KONYA BÜYÜKŞEHİR
BELEDİYESİ**
MTA YAYA ÜST GEÇİDİ



KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

MTA YAYA ÜST GEÇİDİ



KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

MTA YAYA ÜST GEÇİDİ





80 TON
KONYA / SELÇUKLU

KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
BOSNA HERSEK MAHALLESİ YAYA ÜST GEÇİDİ

KONYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
BOSNA HERSEK MAHALLESİ YAYA ÜST GEÇİDİ





REFERANSLARIMIZ

REFERENCES

Geleceğin
yapılarını
inşa eder.

